

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

RESINA PARA LA FABRICACION DE PLASTICO REFORZADO DE F.V.

PROPIEDADES DE RESINA LÍQUIDA

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad @ 25° C , Brookfield LVF, aguja # 3 a 60 r.p.m. (cps)	420 ± 40	EQPP-CC-002
Densidad @ 25°C (g/ml)	1.10± 0.02	EQPP-CC-008
Color	Rosa	EQPP-CC-007
% de Sólidos	62 ± 2	EQPP-CC-001

PROPIEDADES DE CURADO * (1) ver parte posterior de la hoja

Tiempo de gel @ 25 ° C (min.) 100 g de resina + 1 % de catalizador mekp	12'± 2	EQPP-CC-004
Intervalo de Curado (ΔC, min)	20' ±5	EQPP-CC-005
Tiempo de Curado (min)	8±2'	EQPP-CC-005
Temperatura de Exotermia (° C)	165 ±20	EQPP-CC-006

PROPIEDADES MECÁNICAS * (2) ver parte posterior de la hoja

PROPIEDAD	ENCAPSULADO	LAMINADO	MET. DE PRUEBA
Contenido de Resina	100	70	(% Peso)
Contenido de Fibra de Vidrio	-----	30	(% Peso)
Densidad @ 25°C	1.10	1.35	EQPP-CC-008
Dureza Barcol	35	40	EQPP-CC-010
HDT (° C a 264 psi)*	68	N.A.	EQPP-CC-020

N. A. = No Aplica

* HDT = Temperatura máxima de distorsión al calor.

DESCRIPCIÓN

La serie PP-70x60 de Poliformas, es una resina poliéster insaturada, ortoftálica de reactividad media preacelerada, cuyas aplicaciones son en fabricación de reparación de artículos varios de plástico reforzado con fibra de vidrio utilizando los procesos de moldeado manual.

La serie PP-70x60 ha sido diseñada para cubrir las necesidades de los fabricantes de artículos de plástico reforzado con fibra de vidrio y para mantenerse como líder en el mercado.

CARACTERÍSTICAS

- Curado rápido aun en secciones delgadas.
- Preacelerada, porcentaje de sólidos adecuados para su aplicación.
- Fácil humectación a la fibra de vidrio.
- Curado consistente a varios niveles de catalización.
- Buena aceptación de cargas minerales.
- Buen desarrollo de dureza barcol.

BENEFICIOS.

- Elevada compatibilidad con cargas minerales
- Rapidez de curado lo que permite alta productividad por molde.
- Viscosidad adecuada para humectar en forma fácil y rápida fibra de vidrio y cargas minerales.

APLICACIONES.

- Fabricación de artículos varios de plástico reforzado con fibra de vidrio utilizando procesos productivos de moldeado manual .

Fecha de Elaboración	21/05/2011
Revisión	21/05/2012
# de Revisión	1

RESINA POLIESTER PP -70X60

RECOMENDACIONES DE EMPLEO

A.- Se debe mantener un rango entre el 0.8 y el 2% de catalizador Peroxido de Metil Etil Cetona sobre el peso total de la resina.

B.- Se almacena a temperaturas entre los 18 - 25 ° C y una humedad relativa entre 40 - 80 % para ayudar al fabricante a obtener una mayor calidad en sus productos.

FABRICANTE:

Poliformas Plásticas S.A. de C.V.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La Resina tiene una estabilidad de 3 meses a partir de su fecha de producción. Debe ser almacenada en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25 ° C.

Durante los meses de verano donde la temperatura ambiente es elevada la estabilidad del producto se garantiza un máximo de dos meses a 30 ° C ambientales (bajo techo)

SEGURIDAD

Ver Hojas de Seguridad de Materiales y Hoja de Emergencia de Transportación de Resinas de Poliformas.

Para el manejo del producto el personal debe utilizar el equipo de seguridad abajo descrito.



NOTAS

(1)

Las características de gel pueden variar de lote a lote debido a la concentración del catalizador, inhibidor y promotores empleados o por un exceso de humedad en el ambiente.

Los pigmentos y las cargas pueden acelerar o retardar el tiempo de gel.

Es recomendable que antes de usar la resina, el fabricante haga pruebas con una pequeña porción de la resina para revisar las características de gel; esto es de acuerdo a sus condiciones de operación

(2)

Las pruebas mecánicas se realizaron en un laminado sin refuerzo (Casting), a una temperatura de 25 ° C y una humedad relativa del 50 %. Las pruebas se realizaron adicionando el 1 % de catalizador PMEK al 50%.

(3)

Las resinas preaceleradas para exportación se envía el acelerador por separado para que el Cliente lo integre, esto se hace para garantizar la vida útil del producto.

Dentro de la información que poseemos los datos aquí obtenidos son confiables. Esta información se suministra al margen de cualquier otra garantía expresa o implícita, incluida toda garantía de comercialización o uso para un fin particular es independiente de cualquier otra responsabilidad contraída con el fabricante en vista de que el uso de este material esta fuera de nuestro control. Esta compañía no se hace responsable de cualquier daño o perjuicio resultado del mismo. La decisión final respecto a la utilización de este producto para el uso contemplado, el modo de empleo y el caso que su uso infrinja alguna patente, es responsabilidad únicamente del comprador.

Fecha de Elaboración	21/05/2011
Revisión	21/05/2012
# de Revisión	1