



Lien pratique pour visualiser l'objet complet en 3D :

<https://myhub.autodesk360.com/ue291b907/g/shares/SHabee1QT1a327cf2b7a67ebfe2663dbeb8c?viewState=NoIgbgDAdAjCA0IIGYAsBOVEAmEC0AbAEYzp6qoCG2elAZjAKzkDsApjNgMYAcRdAJnSUQAXSA>

Les pièces y sont cliquables : dans "propriété", on peut voir leur nom etc. A utiliser!

1. Identique à 5 : L'architecture en MDF me parait vraiment tendue : une force à 90° va s'appliquer avec la courroie : il me parait sage d'avoir une pièce qui tienne en un seul bloc et dont la flexibilité est limitée : sûrement mieux de l'imprimer 3D (à vue de nez en PLA [facile et solide à court terme] ou ABS [plus résistant dans le temps]).

**Pièce à imprimer : newEndX\_1 (bien prendre la "\_1", les autres ont des bords lisses etc qui me semblent plus compliqués à imprimer et parfaitement inutiles d'un point de vue mécanique)**

2. J'hésite... la version MDF me parait étonnante pour fixer les roulements à billes : la version impression 3D permet de vraiment les encercler. J'imagine qu'en mdf on les colle... je suis moyen chaud, donc si on a le temps, je dirais qu'on les imprime.

**Pièces à imprimer (ou éventuellement couper...): base et base\_with\_nuts. Attention : bien penser à retourner les pièces de façon à ce que la partie extérieure de la pièce se retrouve à plat sur le plateau d'impression... sinon l'angle formé par les supports de roulement ne sera pas bon (il faut retourner celle with\_nuts, à mon avis inutile de mettre des soutien vu la taille des nuts... ça devrait passer). Retourner grossièrement puis utiliser la fonction "lay flat" dans Cura.**

3. On s'en tape un peu... la version MDF devrait largement suffir (penser à couper au moins 3 fois la pièce pour atteindre l'épaisseur voulue. On pourrait l'imprimer mais pour le coup ça changera pas grand chose

**Pièce à imprimer : EndY2... je crois. L'une est équipée d'un bloqueur pour la courroie**

(fonction tenseur?) et l'autre possède la fixation pour roulement à billes (celle d'en face, la 4). Ca ne colle pas exactement avec le modèle en ligne qui a des pièces équipées ET des fentes ET des encoches pour roulement mais ça semble logique d'un point de vue mécanique... Ces pièces pouvant être gravées rapidement si on devait se rendre compte que ça n'est pas bon, ça n'est pas un gros risque de déjà les imprimer...

4. Comme sur le dessin : le support barre devrait pouvoir se faire en MDF sans souci. Mais le support suivant pas. Cela dit : on ne sait pas encore à quoi ressemblera la partie qui actionne le pinceau! Donc juste prévoir une fixation possible dans les support MDF (trous pour les vis), pour l'instant la suite est probablement prématurée.

**Piece à imprimer : EndY\_2 (noter l'underscore...) vu que celle-ci a une ecoche à roulement (et des trous pour fixer le mécanisme qui activera le pinceau)**

5. Idem que 1, mais noter que les barres dépassent. But : pouvoir y fixer un support pour la carte électronique etc. (pas franchement nécessaire mais why not. J'avais même pensé qu'on pouvait intégrer ce support à la pièce de fixation moteur mais ça suppose de pouvoir manipuler le fichier de base (.step) et je ne suis pas trop sûr de comment... Ou alors carrément redesigner la pièce mais... pe pas le courage/temps.

**Piece à imprimer : idem que pour la première : newEndX\_1 (bien prendre la "\_1", les autres ont des bords lisses etc qui me semblent plus compliqués à imprimer et parfaitement inutiles d'un point de vue mécanique)**