

## SINTAFOAM

RESINA POLIURETANICA DA STAMPAGGIO

SINTAFOAM è un prodotto liquido bicomponente poliuretano che permette di ottenere prodotti finali compatti e rigidi, con ottima resistenza all'urto. I pezzi risultano di colore avorio con una compattezza simile a quella dell'ABS e possono poi essere verniciati ed incollati.

Molto fluido e scorrevole, riesce a penetrare benissimo tutte le cavità e riprodurre fedelmente ogni minimo dettaglio dello stampo.

Non emana forti odori ed è di facile utilizzo.

### Caratteristiche tecniche dei componenti

	Componente A	Componente B
Viscosità a 25°C (mPa s)	100 ± 10	90 ± 10
Densità a 25°C (Kg/lit)	1,02 ± 0,01	1,06 ± 0,01
Temperatura ottimale stoccaggio (°C)	18 - 25	18 - 25

### Dati di lavorazione

Rapporto A/B: 100/100.  
Pot life (massa 50 gr a 25°C): 120-130 sec.  
Tempo di filo (massa 50 gr a 25°C): 150-160 sec.  
Tempo di fine (massa 50 gr a 25°C): 250-310 sec.

### Settori d'impiego

SINTAFOAM trova largo impiego nel settore del modellismo statico: si possono riprodurre figurini, modelli statici di navi, aerei e artiglieria, fabbricati e componenti di diorami. Viene utilizzato anche nell'industria per realizzare pezzi in genere, prototipi e per la produzione di piccole serie.

Può essere caricato con inerti per aumentare il volume della massa e ridurre il costo.

### Consigli di lavorazione

Dosare i componenti in due contenitori separati e successivamente unirli (anche nel contenitore di uno dei due). Mescolare velocemente ed energicamente per qualche secondo fino ad ottenere una miscela cremosa di colore omogeneo e colare subito nello stampo.



Il sistema più pratico è colare in stampi di gomma siliconica (antiaderente), ma se la colata è fatta in uno stampo rigido, si rende necessario l'uso di un distaccante.



PROCHIMA S.r.l.  
Via G. Agnelli, 6  
61030 Calcinelli di Saltara (PU)  
tel 0721.897635 - fax 0721.899655